

## 技术数据表




## ALTECH PBT A 5262/500 GF 30, MR32

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯
填料/添加剂系统	62 % 玻纤/矿物
特殊功能	高密度,热老化稳定性,较大的声阻尼
市场细份	汽车
应用领域	注塑部件
典型应用	外壳件,功能部件

预干燥条件  
在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 <120 °C  
for 2-4 h  
取决于湿度含量

注塑成型加工  
注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-120 °C

存储  
干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	12800	MPa	ISO 178
弯曲强度	145	MPa	ISO 178
拉伸模量	14500	MPa	ISO 527
断裂应力	100	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	213	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	207	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	222	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	2	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 ( 24小时 )	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	2120	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183